

LINEA DE PRODUCCION DE LICORES

INTRODUCCION

La línea permite producir licores por infusión en frío de frutas, cítricos, hierbas con una capacidad de aproximadamente 150 litros por ciclo de elaboración (aprox. 300 botellas/ciclo); generalmente, el ciclo de elaboración tiene una duración comprendida entre una semana y un mes, pero las fases de elaboración que requieren la presencia de un operador se reducen a pocas horas.

Los licores más conocidos que esta línea puede producir son los siguientes:

- Limoncello
- Licor de naranja
- Licor de hinojo, albahaca, salvia, etc.
- Licor de 13 hierbas
- Licor de menta
- Licor de melón
- Ruibarbo

Las fases de producción de licor de cítricos pueden resumirse de la manera siguiente:

- Peladura: consiste en quitar la parte superficial de la corteza del cítrico; en el caso, por ejemplo, de licores de hierbas, esta fase no está presente.
- Infusión: consiste en la maceración, en frío, de la materia prima en alcohol etílico para extraer las esencias aromáticas.
- Mezclado: en esta fase, a la fracción alcohólica se adiciona una solución azucarada.
- Filtrado: se efectúa para separar los sólidos en suspensión del licor.
- Envasado: consiste en llenar las botellas con el licor, poner el tapón y la cápsula termorretráctil y pegar la etiqueta.

En la página anterior se ha representado el esquema de principio de la línea de producción.

Componentes indispensables para realizar el ciclo tecnológico (evidenciados con borde continuo en el esquema de principio):

- Infusor: Mod. INF/EV
- Mezclador: Mod. MISC/EV
- Bomba de transferencia: Mod. PUMP/EV (no representada en el esquema)
- Filtro prensa: Mod. FP-1/EV

Los componentes opcionales (sirven fundamentalmente para facilitar y hacer más veloces las operaciones de selección, de peladura y de envasado) para completar el ciclo tecnológico (evidenciados en el esquema de principio con borde de línea de guiones) son los siguientes:

Selección y peladura:

- Mesa de acero inox (no representada en el esquema)
- Peladora para cítricos Mod. PEL/EV

Envasado

- Dosificadora de depresión Mod. DOS-3/EV
- Taponadora eléctrica semiautomática Mod. TPP/EV
- Secador para cápsulas termorretráctiles Mod. PHO/EV
- Etiquetadora semiautomática Mod. ETT/EV

En las páginas siguientes se describen detalladamente las máquinas que constituyen la línea de producción.

