

ARIETE HIDRAULICO Mod. HB15/EV

INTRODUCCION

Cuando se verifica una interrupción imprevista del flujo del agua, se produce al interno de las tuberías un fenómeno llamado golpe de ariete.

Dicho fenómeno es explotado para bombear agua de un tanque más bajo a uno más alto.

El aparato comprende dos tanques de diversas alturas conectados a un tubo largo en el cual se monta la bomba de ariete hidráulico; ésta última se compone de una válvula de contrapesos y de una válvula de no retorno. Una cámara de aire atenúa las fluctuaciones cíclicas producidas por la bomba de ariete hidráulico.

El tanque más bajo es alimentado por el banco hidráulico y el agua fluye hacia el banco hidráulico pasando por el tanque más alto.

Se suministran pesos a aplicar a la válvula y contrapesos para variar la presión de cierre y por lo tanto las características operativas.

PROGRAMA DE FORMACION:

- Definición relación flujo/presión y determinación eficiencia ariete hidráulico

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Estructura en acero inox AISI 304
- Altura del tanque más bajo: 880 mm
- Altura del tanque más alto: 1150 mm
- Capacidad de la bomba: 0.025 litros/seg

Dimensiones: 700 × 400 × 1.600 (h) mm

Peso: 35 kg



INDISPENSABLE

BANCO HIDRAULICO MOD. HB/EV O HB-E/EV
- NO INCLUIDO -
o bien agua de red (@ 2 bar) y desagüe



INCLUIDO

**MANUAL
TEORICO-EXPERIMENTAL**



OPCIONAL

SOFTWARE DE CALCULO
Para equipos de mecánica de fluidos
Mod. SW-HB15/EV

